



EMPREINTE CARBONE

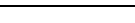
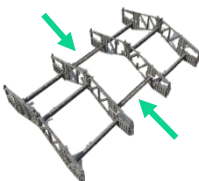
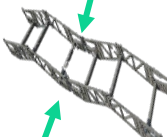
Ce document montre l'empreinte carbone de la structure de montage au sol d'Amfisol au niveau des différents composants permettant aux clients de calculer l'empreinte carbone totale des projets.

1. Paramètres d'entrée

	kg CO ₂ e / kg*
Matières premières (composés)	1,83
Composition (Scope 1+2)	0,12
Moulage par injection – presse	0,27
Moulage par injection – auxiliaires	0,10
Total (du berceau à la porte)	2,33 kg CO₂e

*par kg de pièce finie – du berceau à la porte, électricité moyenne EU

2. Composantes de l'empreinte carbone

200101	CHARPENTE	
Sousarticles		
100101	2 x traverse droite 	
100201	2 x traverse gauche 	
100301	3 x profile 	
100401	2 x axe traverse 	
100501	4 x axe profile 	
		 31,952 kg CO ₂ e
200201	KIT INTERCONNEXION EN SERIE	
Sousarticles		
100301	2 x profile 	
100501	4 x axe profile 	
		 5,68 kg CO ₂ e
200301	KIT INTERCONNEXION EN PARALLELE	
100501	2 x axe profile 	
		 0,104 kg CO ₂ e



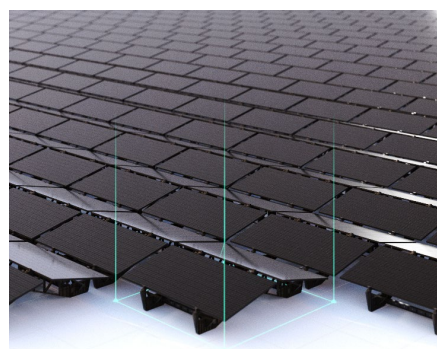
EMPREINTE CARBONE

Article n°	Nom	Visuel	Empreinte carbone en kg CO ₂ e
100601	Support de lestage		0,548
100701	Pince de fixation du panneau 25 mm		0,064
100801	Pince de fixation du panneau 30 mm		0,064
100901	Pince de fixation du panneau 35 mm		0,064

3. Exemple de projet sur l'empreinte carbone

Pour 100 Panneaux Solaires 620 Wc:

- 50 x charpente (configuration 5 x 10)
 - 40 x kit interconnexion en série
 - 45 x kit interconnexion en parallèle
 - 26 x support de lestage
 - 400 x pice de fixation du panneau solaire
- = 1869,33 kg CO₂e sans transport



4. Emprunte carbone transport

Transport par camion:

1 chargement complet pour environ 1000 panneaux solaires et un poids de 8,5 tonnes

Transport camion	Base de données	bilan carbone du puits à la roue (par tonne transportée)
< 10 tonnes	CE Delft	0,363 kg CO ₂ /tonne-km